



GTD 450 析出硬化不銹鋼材料規格

1. 鋼種：XM-25析出硬化不銹鋼(UNS S45000)

2. 熱處理:固溶化或析出硬化材

3. 依據規範 :ASTM A564

4. 化學成份:(wt%)

XM-25	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
規格	max. 0.05	max. 1.00	max. 1.00	max. 0.025	max. 0.010	6.00 7.00	14.00 16.00	0.50 1.00	1.25 1.75	min. 8°C

5. 機械性質:(最小值;Minimum Value)

熱處理 條件	抗拉強度		降伏強度		伸長率 %	斷面縮率 %	硬度	
	Ksi	N/mm <sup>2</sup>	Ksi	N/mm <sup>2</sup>			HRC	HB
固溶化	130	895	95	655	10	40	32max.	321max.
H900	180	1240	170	1170	10	40	39min.	363min.
H950	170	1170	160	1100	10	40	37min.	341min.
H1000	160	1100	150	1030	12	45	36min.	331min.
H1025	150	1030	140	965	12	45	34min.	321min.
H1050	145	1000	135	930	12	45	34min.	321min.
H1100	130	895	105	725	16	50	30min.	285min.
H1150	125	860	75	520	15	50	26min.	262min.

6. 供料狀態：光皮棒 或 無心研磨棒(ISO h6 ~ h9)

7. 應用:渦輪葉片,馬達軸心,家電零件,Pump 心軸 , 食品機械,手術刀及醫療器材

8. 供應尺寸：5 ≤ Φ ≤ Φ600 mm